

**DIRETORIA ELEITA EM 01 DE OUTUBRO DE 2019**  
**Mandato: 01/10/2019 A 01/10/2022**

**DIRETORIA**

**Presidente -** ANTONIO PAULO VERONESE  
**Vice-Presidente -** CARLOS JOSÉ SIGNORI  
**1º Secretário -** MAURICIO MORENO  
**2º Secretário -** RAFAEL MARCELO MARICONI  
**2º Tesoureiro -** JOSÉ RAMIRO CANTADOR

**CONSELHO FISCAL**

**Titulares:**

- 1- FERNANDO GUSTAVO FERNANDES
- 2- ANTONIO MARCOS DE OLIVEIRA
- 3- NEWTON BOECHAT

**Suplentes:**

- 1- ROGÉRIO MARIO BAPTISTA
- 2- VANDERLEY BENEDITO DE OLIVEIRA LEITE
- 3- RODRIGO CANTARELLI PORCHE