



PREFEITURA MUNICIPAL DE GETULINA
RUA BERNARDINO DE CAMPOS, 184 - CENTRO
CEP 16450000 - GETULINA - SP - Fone: (14) 3552-9222

Data Assinatura: 15/06/2020

Proposta/Plano de Trabalho Nº: 0011/2020

Tipo do Instrumento: CONVÊNIO

Nº Instrumento: 012020: - **Ano:** 2020

Vigência do Instrumento: 15/06/2020 a 31/12/2020

Unidade: Departamento Municipal de Saúde

Entidade: Irmandade da Santa Casa de Misericórdia de Getulina

CNPJ: 48.293.468/0001-48

Valor Total da Parceria: R\$ 457.681,68

Valores Liberados: R\$ 457.681,68

Valor pago com Repasse: R\$ 457.681,68

Data Prevista para a Prestação de Contas:

Prazo para Análise da Prestação de Contas:

Situação das Contas / Proposta: EM EXECUÇÃO

Descrição do Objeto:

Ressalvas na Prestação de Contas:

Data da Entrega da Prestação de Contas		
Data Inicial	Data Final	Data Entrega
15/06/2020	31/12/2020	13/04/2021

Equipe Contratada					
Cargo/Função	Qtde. Emprego	Nº Meses	Remuneração Individual R\$	Total Mês R\$	Total Ano R\$
enfermeira	1	1,00	672,00	672,00	672,00
enfermeira	1	1,00	448,00	448,00	448,00
faxineiro	2	2,00	1.104,00	2.208,00	4.416,00
tec. enfermagem	1	1,00	700,00	700,00	700,00
Total				4.028,00	6.236,00