

**PREFEITURA MUNICIPAL DE GETULINA**

RUA BERNARDINO DE CAMPOS, 184 - CENTRO

CEP 16450000 - GETULINA - SP - Fone: (14) 3552-9222

Data Assinatura: 08/02/2023**Proposta/Plano de Trabalho Nº:** 0001/2023**Tipo do Instrumento:** TERMO DE COLABORAÇÃO**Nº Instrumento:** 000001: - **Ano:** 2023**Vigência do Instrumento:** 01/01/2023 a 31/12/2023**Unidade:** Departamento Municipal de Educação**Entidade:** Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais de Lins**CNPJ:** 44.530.533/0001-50**Valor Total da Parceria:** R\$ 108.000,00**Valores Liberados:** R\$ 108.000,00**Valor pago com Repasse:** R\$ 98.967,38**Data Prevista para a Prestação de Contas:****Prazo para Análise da Prestação de Contas:****Situação das Contas / Proposta:** EM EXECUÇÃO**Descrição do Objeto:** EXECUÇÃO DE SERVIÇOS DE EDUCAÇÃO ESPECIAL AOS ALUNOS QUE DELE NECESSITAREM E ATENDIMENTO SÓCIO ASSISTENCIAL PELA BENEFICIADA, AOS MORADORES DO MUNICÍPIO DE GETULINA ENCAMINHADOS PELA CONCEDENTE**Ressalvas na Prestação de Contas:**

Data da Entrega da Prestação de Contas		
Data Inicial	Data Final	Data Entrega
01/01/2023	30/04/2023	19/05/2023
01/01/2023	31/08/2023	09/11/2023
01/01/2023	29/01/2024	29/01/2024
01/01/2023	29/01/2024	29/01/2024