



PREFEITURA MUNICIPAL DE GETULINA
RUA BERNARDINO DE CAMPOS, 184 - CENTRO
CEP 16450000 - GETULINA - SP - Fone: (14) 3552-9222

Data Assinatura: 06/02/2024

Proposta/Plano de Trabalho Nº: 0006/2024

Tipo do Instrumento: CONVÊNIO

Nº Instrumento: 000002: - **Ano:** 2024

Vigência do Instrumento: 01/01/2024 a 31/12/2024

Unidade: Departamento Municipal de Saúde

Entidade: Irmandade da Santa Casa de Misericórdia de Getulina

CNPJ: 48.293.468/0001-48

Valor Total da Parceria: R\$ 2.953.491,26

Valores Liberados: R\$ 755.991,27

Valor pago com Repasse: R\$ 542.773,30

Data Prevista para a Prestação de Contas:

Prazo para Análise da Prestação de Contas:

Situação das Contas / Proposta: EM EXECUÇÃO

Descrição do Objeto: SANTA CASA - PRONTO SOCORRO - Prestação de serviços de atendimento de urgência, emergência, internações hospitalares.

Ressalvas na Prestação de Contas:

Data da Entrega da Prestação de Contas		
Data Inicial	Data Final	Data Entrega